

仕様	当社品番	カラー	非粘着	滑り	追従性	清掃性	参考膜厚	加工温度	耐熱	塗装対象	全体の特徴	用途
PTFE1コート	KP-436-1	ブラック	○	◎	○	○	10~20 μm	60~100℃	※1	天然ゴム ニトリルゴム ウレタンゴム エチレンプロピ レンジエンゴム	滑り目的で実績があります。広い温度範囲で優れた柔軟性を示し、特に寒冷地においても表面にクラックが発生せず、強靱な皮膜が保たれます。特にゴムに対して優れた皮膜を形成します。	◆搬送用ベルト ◆ゴムパッキン ◆吸着パッド ◆ロール
	KP-952-1	クリア	○	◎	○	○	10~20 μm	60~100℃	※1			
	KP-403-1	ブルー	○	◎	○	△	5~15 μm	150℃	※1		タック(製品のべたつき)防止用途で使います。	◆パッキン・ダイアフラム
	KP-10FIG-2	クリア	◎	×	△	×	20~50 μm	60℃~80℃	※1		骨材あり 塗膜の表面ザラザラ セロハンテープが非常に付きにくいです。	◆ラベラープリンター
	KP-10FFG-2	クリア	◎	×	△	×	20~50 μm	80℃~150℃	※1	骨材無し 塗膜の表面がフラット セロハンテープは簡単に剥がせるが引っ付く。	◆巻き取りロール	
	KP-421-1	クリア	○	◎	○	○	10~20 μm	60~100℃	※1	シリコンゴム	シリコンゴムに対しての密着が非常に優れています。(シリコンゴム、フッ素ゴム、EP ゴムやクロロブレン)	◆ロール ◆印刷機の緩衝ゴム
	KP-555S-1	グリーン	○	○	○	○	20~50 μm	250℃	250℃	フッ素ゴム	加工温度が高いためフッ素ゴムにしか加工できませんが、驚異的な耐熱を発揮し、滑り性が向上します。	◆耐熱パッキン

※ 上記は参考値であり、規格値ではありません。

※1 基材(ゴム)の耐熱温度になります。