

仕様	当社品番	カラー	非粘着	滑り	耐摩耗	参考膜厚	加工温度	耐熱	全体の特徴	用途
PTFE2コート	KP-4618M-2	ブラックメタリック	◎	◎	○	20~50 μm	380℃	260℃	溶融粘度が高温使用時に硬度を保つことができます 食品機械全般に実績があり、量産向き、 低コストでご提供できる商品です。	◆食品機械全般 ◆シューター ◆ロール
	KP-4614-2	グリーン	◎	◎	○					
	KP-4617-2	グレー	◎	◎	○					
	KP-4692-2	ブラウン	◎	◎	○					
	KP-4618-2	ブラック	◎	◎	○					
FEP2コート	KP-5-2	クリア	◎	◎	○	30~100 μm	380℃	200℃	表面粗度が細かく成形される製品に 反映されるため主に金型用途に実績があります。 *クリア色はプライマーの色が商品の色となります。	◆金型 ◆半導体製品 ◆電子部品
	KP-5GY-2	グレー	◎	◎	○					
	KP-9029-2	クリア	◎	◎	○					
PFA2コート	KP-691-2	グリーン	◎	◎	○	20~50 μm	380℃	260℃	ゴムに対する非粘着性が良く、 ゴム切り刃、金型、ガイドなど実績があります。 *クリア色はプライマーの色が商品の色となります。	◆ロール ◆ガイド ◆金型 ◆調理器具 ◆ホッパー ◆振動ふるい
	KP-891-2	グリーン	◎	◎	○	30~60 μm				
	KP-6919-2	クリア	◎	◎	○	40~100 μm				
	KP-293-2	クリア	◎	◎	○					
	KP-401-2	クリア	◎	◎	○					
	KP-30-2	クリア	◎	◎	◎					
PTFE1コート	KP-8318-1	ブラック	△	◎	◎	20~50 μm	190℃	160℃	加工温度が低く母材に与える熱的影響が少ない事が特徴で、ノンブラストで加工が可能です。	◆シュート ◆ガイド ◆カッター ◆ホッパー
	KP-8317-1	グレー	△	◎	◎	20~40 μm	280℃	220℃	他の樹脂に比べて硬度が高く 耐摩耗用途に実績があります。	◆包装機械 ◆ピストン ◆定盤 ◆ホッパー
	KP-8018-1	ブラック	△	◎	◎					
	KP-8014-1	グリーン	△	◎	◎	20~50 μm	380℃	260℃	金属密着が高く、耐蒸気用途に実績があります。	◆インクパン ◆純水ポンプ
	KP-8718-1	ブラック	○	◎	○					
	KP-8717-1	グレー	○	◎	○					
KP-692S-1	ブラック	○	◎	○	10~20 μm	380℃	260℃	ブラスト処理が不要な1コート仕様の塗料です。	◆刃物、プレート	
PFA1コート	KP-8518-1	ブラックメタリック	○	◎	○	20~50 μm	380℃	260℃	主に半導体部品、耐アルカリ性に実績があります。	◆パントリー ◆半導体部品

※1 上記は参考値であり、規格値ではありません。

※2 上記の製品は、全て絶縁タイプになります。