KANSAI POLYMER

PRODUCTS

溶　射

Thermal Spraying

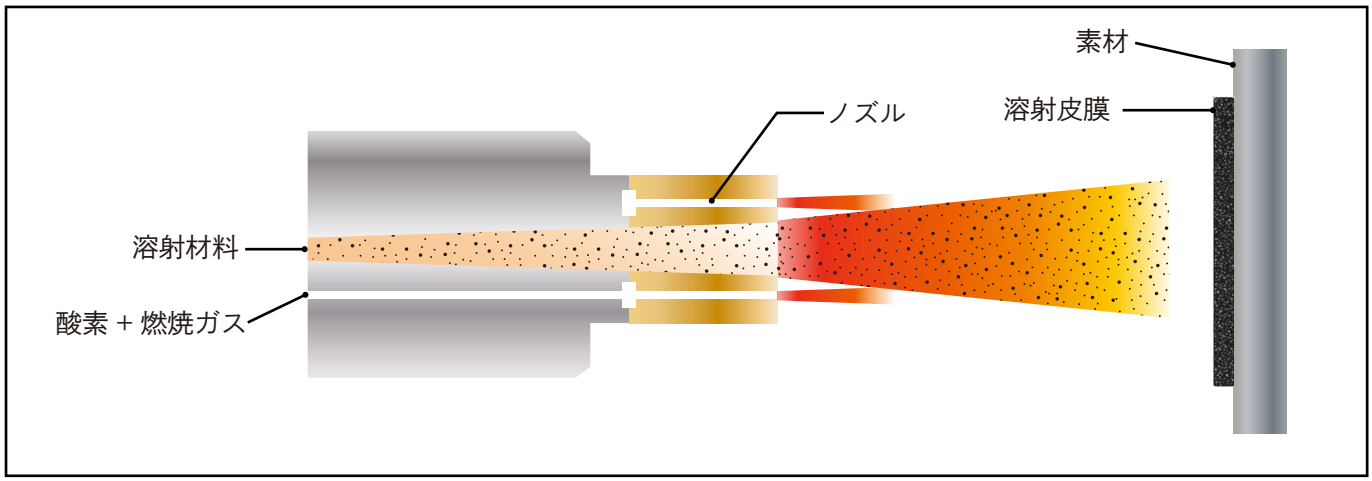
様々な素材から生まれる表面処理

Features　特徴

- 優れた耐摩耗性や耐蝕性を得ることが出来ます。
- 様々な母材に金属・セラミックスなどの幅広い材料群の溶射が可能
- 機能コーティングと併用することで性能が向上します。

溶　射
THERMAL SPRAYING

溶射手法



吹き付ける溶射材料が豊富な点が特徴で、用途や母材に応じた最適な表面処理を提案可能です。
厚い皮膜を形成することが可能で、耐摩耗性の向上のほか、耐蝕性、潤滑性、自己結合性など諸特性が向上します。
また、フッ素樹脂コーティングやセラミックコーティングなどの前処理に溶射を行うことで、コーティングの耐摩耗性を向上させることが可能です。

溶射材料

材料	主成分	特徴
Ni 基　5 種	Ni-17Cr-4Fe-4Si-3.5 B-0.9C	Si、B の添加物は、組織の硬度を上げ、耐摩耗性が向上します。高硬度材との接触面、フレッティングに優れています。
ニッケルクロム	80Ni-20Cr	耐高温酸化性に優れ、炭素鋼や低合金鋼のスケーリングを防ぎます。クロム使用により高い耐蝕性を実現しています。
ニッケル合金	Ni-21.5Cr-9Mo-2.5Fe-0.75C	高密度・自己結合性の特徴があり、超合金部分の修復、低グレード母材の保護に最適。加工性に優れます。
タングステンカーバイド	50(Ni5.8Cr2.8Al1.4Fe1.4Si1.3B0.3C) 50(Wc12Co)	薄肉部品や溶融により変形しやすい部材など、溶融処理が好ましくない場合の自溶性材料です。
チタニア	TiO^2	摺動摩耗耐性のほか、耐蝕性、潤滑性に優れます。中程度の導電性、表面帯電は発生しないと言った特性もあります。
マルテンサイト系(SUS431L)	16Cr-2Ni	クロム使用により耐蝕性に優れます。また熱処理により、高い機械的性質を持ちます。
フェライト系(SUS410L)	13Cr	機械加工性と耐高温酸化性に優れます。

フッ素樹脂コーティング・溶射・サンドブラスト
関西ポリマー株式会社
KANSAI POLYMER

本　　社　〒597-0101　大阪府貝塚市三ヶ山1094番地1
TEL(072)446-0035 (代) FAX(072)446-0046
関東営業所　〒335-0027　埼玉県戸田市氷川町3丁目13-11
TEL(048)446-9911　　FAX(048)446-9901

FS 533062／ISO 9001

https://kansaipolymer.co.jp　　kansaipolymer0035@k4.dion.ne.jp